



## Există multe tipuri de table. Sculele noastre cunosc diferența.

Tablele ondulate, trapezoidale, plăcile și profilele din oțel necesită soluții de tăiere speciale. FEIN știe tot ce este esențial pentru tăierea tablei – încă din anul 1927. Din această experiență îndelungată a rezultat o gamă de produse, care prin varietatea și profesionalismul său sunt neegalate: Foarfecele ronțăitor compact se numără printre cele mai manevrabile scule de tăiat, cu cea mai precisă urmărire a traseului curbiliniu. Foarfecele de tăiat tablă, o sinteză dintre viteza ridicată de tăiere, robustețe și fiabilitate. Iar foarfecele de decupat tablă, ideal pentru tăieri fără așchii. În ciuda tuturor diferențelor, există un numitor comun al sculelor FEIN specializate în prelucrarea tablei: corespund perfect cerințelor lucrului zilnic.




---

### Foarfecele de decupat tablă Pag. 236

Executarea unor decupări curate, fără deformarea tablei- doar cu o singură așchie continuă.

---

### Foarfecele de tăiat tablă Pag. 241

Alegerea corectă pentru cei care caută performanța maximă de tăiere în table și în oțeluri inoxidabile.

---

### Foarfecele ronțăitor Pag. 247

Manevrabilitate și mobilitate extremă pe curburi – potrivită în special pentru table trapezoidale, ondulate, profiluri și panouri din tablă îndoită.

## Varietate orientată spre aplicații. Dintr-o privire – oferta noastră pentru dumneavoastră

### Foarfecele de decupat tablă



Tip		Pag.
BSS 1.6 C	Foarfecele de tablă cu dispozitiv decupat șpan, pentru tăieri fără deformare.	237
BSS 1.6	Foarfecele de tablă pentru tăieri fără deformare.	238
BSS 2.0	Foarfecele de tablă, pentru țevi fălțuite și tăieri fără deformare.	239

### Foarfecele de tăiat



Tip		Pag.
BLS 1.6 X	Foarfecele de tăiat tablă, cu manevrabilitate excepțională pe curburi, pentru tăierea și șanfrenarea tablelor subțiri.	242
BLS 2.5	Foarfecele de tăiat tablă, cu manevrabilitate excepțională pe curburi, pentru prelucrarea oțelului inoxidabil.	243
BLS 3.5	Foarfecele de tăiat tablă universal cu reglare fără cheie, a poziției cuțitului, pentru diferite grosimi de material.	244
BLS 4.2	Foarfecele de tăiat tablă de mare putere pentru tăierea, decuparea și șanfrenarea confecțiilor din tablă.	245

### Foarfecele ronțăitor



Tip		Pag.
BLK 1.3 T	Foarfecele ronțăitor compact și rapid pentru tablă cutată sau trapezoidală.	248
BLK 1.3 CS	Foarfecele ronțăitor compact și rapid pentru tablă ondulată.	248
BLK 1.6	Foarfecele ronțăitor universal pentru table, profile, tablă ondulată și tablă trapezoidală.	250
BLK 1.6 L	Foarfecele ronțăitor compact pentru table trapezoidale cu cute adânci, folosite în construcția de acoperișuri și fațade.	249
BLK 2.0	Foarfecele ronțăitor compact cu manevrabilitate nelimitată pe curburi, pentru colțuri și canturi.	251
BLK 3.5	Foarfecele ronțăitor de mare putere cu manevrabilitate nelimitată la curburi, pentru debitare și decupaje.	253
BLK 5.0	Foarfecele ronțăitor de mare putere pentru lucrări grele de demontare și tăiere.	254

Utilizare			Material			Proprietăți tehnice										Dotare				
Tăieri	Tăieri pe curburi	Decupări	Profile	Țevi fălțuite spiralat	Panouri de tablă	Panouri de tablă - ușor bombate	Puterea nominală (W)	Numărul de curse (1/min)	Viteza de tăiere (m/min)	Greutate (kg)	Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Lățimea urmei de tăiere (mm)	Raza curbei minime (mm)	Diametrul de afundare (mm)	MOTOR HIGH-POWER	Dispozitiv de decupat șpan	QuickIN
▲▲	▲	▲▲	▲	▲	▲▲	▲▲	350	3800	6-10	1,4	1,6	1,2	0,8	2,0	5,0	90 (30)*	15 (8)*	●	●	
▲▲	▲	▲▲	▲	▲	▲▲	▲▲	350	3800	6-10	1,4	1,6	1,2	0,8	2,0	5,0	90 (30)*	15 (8)*	●		●
▲▲			▲	▲▲	▲▲	▲▲	350	2200	2-4	1,7	2,0	1,5	1,3	3,0	5,0	245	12			

Utilizare			Material			Proprietăți tehnice										Dotare		
Tăieri	Tăieri pe curburi	Panouri de tablă	Panouri de tablă - ușor bombate	Puterea nominală (W)	Numărul de curse (1/min)	Viteza de tăiere (m/min)	Greutate (kg)	Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Raza curbei minime (mm)	MOTOR HIGH-POWER	Cuțit cu mai multe muchii de tăiere	Dispozitiv de reținere a șpanului			
▲▲	▲	▲▲	▲▲	350	4000	5-8	1,6	1,6	1,2	1,0	2,0	15	●	4 x				
▲▲	▲	▲▲	▲▲	350	1500	3-6	2,1	2,5	2,0	1,6	3,0	20	●	4 x				
▲▲	▲	▲▲	▲▲	1200	1500	4-5	5,4	3,5	3,0	2,0	4,0	30	●	2 x	●			
▲▲	▲	▲▲	▲▲	1200	750	4-5	5,2	4,2	3,0	2,0	5,0	25	●	2 x	●			

Utilizare			Material			Proprietăți tehnice										Dotare							
Tăieri pe curburi	Decupări	Tablă trapezoidală, cu adâncimea cutei până la 85 mm	Tablă ondulată	Profile	Panouri de tablă	Panouri de tablă - ușor bombate	Tablă trapezoidală, cu adâncimea cutei până la 160 mm	Putere nominală (W)	Numărul de curse (1/min)	Viteza de tăiere (m/min)	Greutate (kg)	Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup> (mm)	Materiale plastice (mm)	Lățimea urmei de tăiere (mm)	Ø-afundare cu matriță (mm)	Raza curbei minime (interior/exterior) (mm)	MOTOR HIGH-POWER	QuickIN	Direcție de tăiere	Poanson circular rotativ
▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲		350	1800	2,3	1,75	1,3	0,8	0,6	2,0		4	19	25/30	●	●	8 x 45°	●
▲▲	▲		▲▲	▲	▲▲	▲▲		350	1800	2,3	1,75	1,3	0,8	0,6	2,0		4	19	15/20	●	●	8 x 45°	●
▲▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲▲	350	1500	1,9	1,80	1,6	1,0	0,7	2,5		5	22	30/35	●	●	8 x 45°	●
▲▲	▲	▲▲	▲▲	▲	▲▲	▲▲		350	1500	1,9	1,90	1,6	1,0	0,7	2,5		5	24	65/70	●	●	8 x 45°	●
▲▲	▲▲		▲		▲▲	▲▲		350	1000	1,0	1,80	2,0	1,5	1,0	2,5	2,5	8	18	4/0	●	●	8 x 45°	
▲▲	▲		▲		▲▲	▲▲		1200	750	1,3	3,60	3,5	2,3	1,8	3,5		14	30	7/0	●	●	3 x 90°	
▲			▲	▲	▲▲	▲▲		1200	750	1,3	3,80	5,0	3,3	2,5	7,0	5,0	8	43	86/94	●		3 x 90°	

▲ potrivit  
▲▲ foarte potrivit  
● dotare

\* cu cuțit pentru curburi

## Tăiere la superlativ – și fără așchii: Foarfecele de decupat tablă FEIN.

Pentru tăieturi perfect curate și fără deformări, cu un singur șpan continuu: Foarfecele de decupat tablă FEIN este disponibil în trei variante, care sunt adecvate atât pentru decupări rapide, cât și pentru decupaje curate în tablă, profiluri sau tubulaturi. Nici tăierile curbate nu ridică probleme. Alte avantaje: ergonomia excelentă și greutatea redusă a foarfecelor de decupat tablă FEIN permit lucrul continuu, flexibil și neobositor. În același timp, capul de tăiere deschis oferă o vizualizare optimă a tăierii – condiție de bază pentru rezultate precise. Este recomandat mai ales în sfera construcțiilor uscate, pentru lucrările din domeniile încălzire/climatizare/ventilație sau pentru instalații electrice. În plus: mașina BSS 1.6 C poate fi trasă sau scoasă din tăietură

în orice moment.

Datorită sistemului QuickIN, schimbarea cuțitului se realizează în câteva secunde – fără a necesita o sculă sau reglaje. Și prin aceste facilități, foarfecele pentru decupat tablă, FEIN contribuie la ușurarea muncii dumneavoastră.





## Foarfecele de decupat tablă până la grosimi de 1,6 mm

### BSS 1.6 C

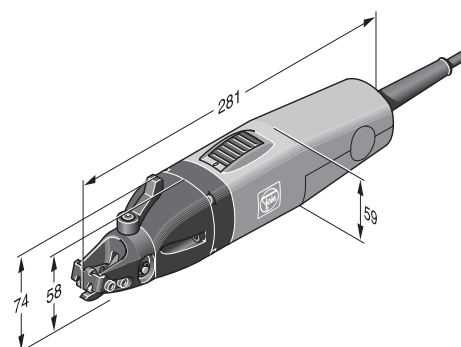
Foarfecele de tablă cu dispozitiv decupat șpan, pentru tăieri fără deformare.

Date tehnice		
Tip constructiv	BSS 1.6 C	
Putere nominală	W	350
Putere transmisă	W	210
Numărul de curse	1/min	3800
Viteza de tăiere	m/min	6-10
Cablu cu fișă	m	5
Greutate	kg	1,4
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,2
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,8
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0
Lățimea de tăiere	mm	5,0
Raza curbei minime	mm	90 (30) <sup>1</sup>
Diametrul de afundare	mm	15 (8) <sup>1</sup>
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 230 28</b>	
<b>Inclus în preț</b>		
1 buc. cuțit până la 1,6 mm, 1 per. lamă de tăiere, 1 buc. cheie		

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Dispozitiv de decupat șpanul, pentru tăierea în orice moment a șpanului.
- ▶ Posibilitate de tăiere pe curburi spre partea stângă și dreapta, precum și tăiere fără deformări, cu un singur șpan continuu.
- ▶ Viteză mare de lucru, datorită vizibilității bune asupra tăierii, prin forma deschisă a capului mașinii.
- ▶ Ergonomie excelentă și greutate redusă.
- ▶ Motor cu randament și stabilitate excepțională.
- ▶ Cuțit cu o durabilitate excelentă.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Evacuarea curată a așchiilor previne zgârierea pieselor, precum și accidentările.
- ▶ Oțel inoxidabil de până la 1,2 mm.
- ▶ Gamă largă de accesorii.
- ▶ <sup>1</sup> cu cuțit pentru curburi.

Accesorii vezi la pagina 240





## Foarfecele de decupat tablă până la grosimi de 1,6 mm

### BSS 1.6

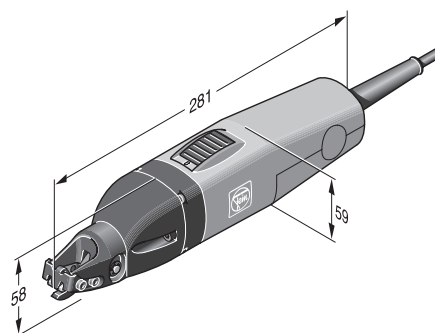
Foarfecele de decupat tablă ușor de mânuit, pentru urme de tăiere fără deformare, cu o singură așchie continuă.

Date tehnice		
<b>Tip constructiv</b>	<b>BSS 1.6</b>	
Putere nominală	W	350
Putere transmisă	W	210
Numărul de curse	1/min	3800
Viteza de tăiere	m/min	6-10
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	1,4
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,2
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,8
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0
Lățime de tăiere	mm	5,0
Raza curbei minime	mm	90 (30) <sup>1</sup>
Diametrul de afundare	mm	15 (8) <sup>1</sup>
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 230 27</b>	
<b>Inclus în preț</b>		
1 buc. cuțit până la 1,6 mm, 1 per. lamă de tăiere, 1 buc. cheie		

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Viteză mare de lucru, datorită vizibilității bune asupra tăierii, prin forma deschisă a capului mașinii.
- ▶ Posibilitate de tăiere pe curburi spre partea stângă și dreapta, precum și tăiere fără deformări, cu un singur șpan continuu.
- ▶ Sistem de înlocuire rapid, QuickIN, pentru o înlocuire rapidă, fără chei și fără reglaje a cuțitelor.
- ▶ Ergonomie excelentă și greutate redusă.
- ▶ Motor cu randament și stabilitate excepțională.
- ▶ Cuțit cu o durabilitate excelentă.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Evacuarea curată a așchiilor previne zgărierea pieselor, precum și accidentările.
- ▶ Oțel inoxidabil de până la 1,2 mm.
- ▶ Gamă largă de accesorii.
- ▶ <sup>1</sup> cu cuțit pentru curburi.

Accesorii vezi la pagina 240





## Foarfecele de decupat tablă până la grosimi de 2 mm

### BSS 2.0

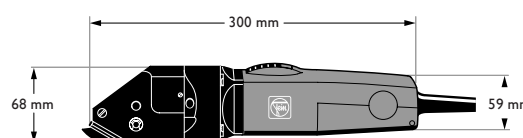
Foarfecele de tablă, pentru țevi fâlțuite și tăieri fără deformare.

Date tehnice		
<b>Tip constructiv</b>		<b>BSS 2.0</b>
Putere nominală	W	350
Putere transmisă	W	210
Numărul de curse	1/min	2200
Viteza de tăiere	m/min	2-4
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	1,7
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,3
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,0
Lățime de tăiere	mm	5,0
Raza curbei minime	mm	245
Diametrul de afundare	mm	12
<b>Număr de comandă</b>		<b>7 230 22</b>
<b>Inclus în preț</b>		
1 buc. cuțit, 1 per. lamă de tăiere		

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Motor de randament mare, cu o antrenare puternică chiar și la cele mai grele lucrări. Adecvat pentru țevi fâlțuite spiralat până la un falț de 4 x 0,75 mm
- ▶ Cap tăietor robust pentru utilizare staționară. Mașina poate fi fixată foarte ușor în menghină.
- ▶ Posibilitate de tăiere pe curburi spre partea stângă sau dreapta, precum și tăiere fără deformări, cu un singur șpan continuu.
- ▶ Optim pentru debitarea profilelor.
- ▶ Adecvat pentru tăieri și decupaje.
- ▶ Motor cu randament și stabilitate excepțională.
- ▶ Cuțit cu o durabilitate excelentă.
- ▶ Cablu de 5 metri.
- ▶ Evacuarea curată a așchiilor previne zgărirea pieselor, precum și accidentările.
- ▶ Oțel inoxidabil de până la 1,5 mm.
- ▶ Gamă largă de accesorii.

Accesorii vezi la pagina 240



**Accesorii generale**

**Geantă pentru scule**

Material plastic 450 x 310 x 135 mm.



Număr de comandă 3 39 01 118 01 0

**Cutie de plastic**

Cutie de plastic cu capac pentru accesorii mici, potrivită pentru geanta 3 39 01 118 01 0, maxim 5 bucăți/geantă.

Număr de comandă 3 39 01 119 00 0

**Pastă pentru tăiere**

Lubrifiant la prelucrarea tablelor.



Număr de comandă 3 21 32 020 12 9

**BSS 1.6 C, BSS 1.6**

**Cuțit**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei

mm	Număr de comandă
1,0	3 13 08 149 00 7
1,6	3 13 08 150 00 9

**Cuțit pentru curburi**

Pentru oțel inoxidabil până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei

mm	Număr de comandă
0,8	3 13 08 152 00 1

**Cuțit pentru curburi**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei

mm	Număr de comandă
1,0	3 13 08 151 00 8

**Ghidaj paralel**

Număr de comandă 3 13 08 166 00 9

**BSS 1.6 C**

**Lamă de tăiere**

1 pereche

Număr de comandă 3 13 08 153 02 0

**BSS 1.6**

**Lamă de tăiere**

1 pereche

Număr de comandă 3 13 08 153 01 4

**BSS 2.0**

**Ghidaj paralel**

Pentru tăieri benzi până la lățime de 250 mm.



Număr de comandă 3 13 08 121 00 1

**Rolă de sprijin**

Pentru lucru confortabil la tăieri lungi.



Număr de comandă 3 13 08 122 00 4

**Cuțit**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>



Grosimea tablei

mm	Număr de comandă
2,0	3 13 08 110 00 3

**Cuțit**

Pentru oțel inoxidabil până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei

mm	Număr de comandă
1,3	3 13 08 123 00 8

**Lamă de tăiere**

1 pereche



Număr de comandă 3 13 08 113 00 9

**Ax cuțit**

Număr de comandă 3 13 08 111 00 2



## Rapid, fiabil și economic – astfel lucrează foarfecele de tăiat tablă ale firmei FEIN.

Cu foarfecele de tăiat tablă FEIN tăiați întotdeauna bine – chiar și materialele foarte groase. Cu cele patru modele diferite, FEIN oferă soluția optimă pentru tăierea tablelor din diferite materiale și grosimi de până la 4,2 mm. Se pot utiliza în construcții metalice, în domeniile încălzire/climatizare/ventilație, precum și la lucrări de tinichigerie, instalații și lăcătușărie. Motorul deosebit de puternic și fiabil, HIGH-POWER-MOTOR, permite o performanță de tăiere extrem de ridicată, atât în tablă de oțel, precum și în tablă de inox. Execuția compactă și ușoară a mașinii face posibilă o utilizare fără efort și cu precizie de prelucrare. Comparativ cu alte foarfece de tăiat, până la 4,2 mm, modelele FEIN BLS 3.5 și BLS 4.2 se disting prin: dispozitivul de deviere a

șpanului, patent FEIN. Astfel este posibilă tăierea continuă, fără întreruperi a tablelor, pe lungimi mari într-un interval de timp esențial mai scurt – simplu, precis și economic.





## Foarfecele de tăiat tablă până la 1,6 mm

### BLS 1.6 X

Ușor de mănuit, cu manevrabilitate excepțională pe curburi, pentru tăierea și șanfrenarea tablelor subțiri.

Date tehnice		
Tip constructiv	BLS 1.6 X	
Puterea nominală	W	350
Putere în sarcină	W	210
Numărul de curse	1/min	4000
Viteza de tăiere	m/min	5-8
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	1,6
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,2
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0
Raza curbei minime	mm	15
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 230 29</b>	

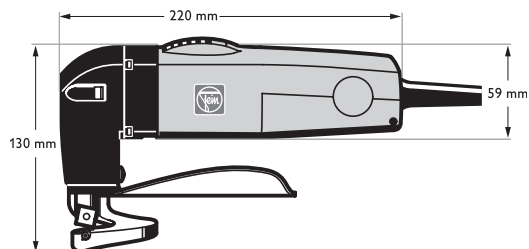
### Inclus în preț

1 pereche de cuțite, 1 pereche de chei, 1 deviator așchii

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Manevrabilitate excepțională datorită construcției compacte și simple, ce oferă foarfecei o conducere optimă.
- ▶ Urmărirea bună a trasajului curbiliniu, cu deformarea minimă a tablei.
- ▶ Cuțit pastilă, cu posibilitate de rotire pe cele 4 muchii tăietoare, pentru tăieri curate, fără bavuri, la costuri de exploatare reduse.
- ▶ Optim pentru șanfrenare și tăiere.
- ▶ Vizibilitate bună asupra traseului de tăiere.
- ▶ Motor de performanță și stabilitate excepțională.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Tablă inox, grosime max. 1,0 mm.

Accesorii vezi la pagina 246





## Foarfecele de tăiat tablă până la 2,5 mm

### BLS 2.5

Ușor de mănuit, cu manevrabilitate excepțională pe curburi, pentru prelucrarea oțelului inoxidabil.

#### Date tehnice

Tip constructiv		BLS 2.5
Putere nominală	W	350
Putere în sarcină	W	210
Numărul de curse	1/min	1500
Viteza de tăiere	m/min	3-6
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	2,1
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,0
Raza curbei minime	mm	20
<b>Număr de comandă</b>		<b>7 230 26</b>

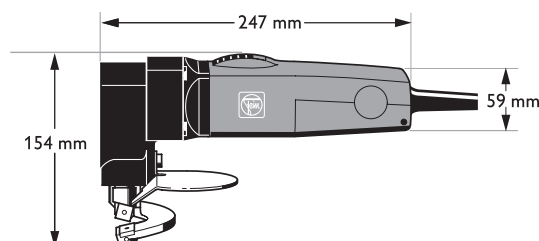
#### Inclus în preț

1 pereche de cuțite, 1 pereche de chei, 1 deviator așchii

#### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Motor de mare performanță cu antrenare puternică pentru cele mai grele lucrări.
- ▶ Vizibilitatea bună asupra traseului de tăiere face posibil progresul rapid al lucrului.
- ▶ Cuțit pastilă, cu posibilitate de rotire pe cele 4 muchii tăietoare, pentru tăieri curate, fără bavuri, la costuri de exploatare reduse.
- ▶ Optim pentru șanfenare și tăiere.
- ▶ Privire neîngrădită asupra liniei de tăiere.
- ▶ Urmărirea bună a trasajului curbiliniu, cu deformarea minimă a tablei.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Tablă inox, grosime max. 1,6 mm.

Accesorii vezi la pagina 246





## Foarfecele de tăiat tablă până la 3,5 mm

### BLS 3.5

Foarfecele de tăiat tablă universal cu reglare fără cheie, a poziției cuțitului, pentru diferite grosimi de material.

Date tehnice		
Tip constructiv	BLS 3.5	
Putere nominală	W	1200
Putere în sarcină	W	750
Numărul de curse	1/min	1500
Viteza de tăiere	m/min	4-5
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	5,4
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	3
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	2
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	4
Raza curbei minime	mm	30
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 230 23</b>	

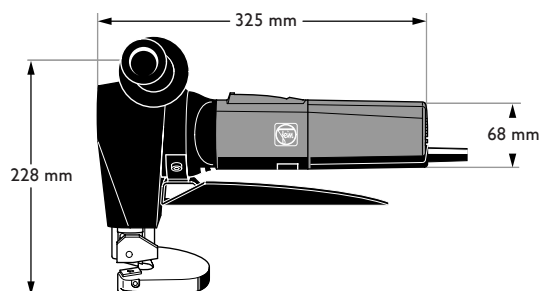
### Inclus în preț

Cuțit fix și mobil, 1 deviator așchii, 1 mâner suplimentar, 1 pereche de chei

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Reglare manuală a poziției cuțitului mobil în funcție de grosimea materialului.
- ▶ Viteză de tăiere remarcabilă pentru prelucrarea continuă a suprafețelor mari și lungi.
- ▶ Evacuare optimă și sigură a șpanului, printr-un dispozitiv patentat.
- ▶ Optim pentru lucrările de șanfrenare a confecțiilor din tablă.
- ▶ Greutate utilă excepțională.
- ▶ Vizibilitatea bună asupra traseului de tăiere.
- ▶ Motor de performanță și stabilitate excepțională.
- ▶ Cuțit cu posibilitate de rotire pe cele două muchii tăietoare.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Tablă inox, grosime max. 2,0 mm.
- ▶ Gamă largă de accesorii.

Accesorii vezi la pagina 246





## Foarfecele de tăiat tablă până la 4,2 mm

### BLS 4.2

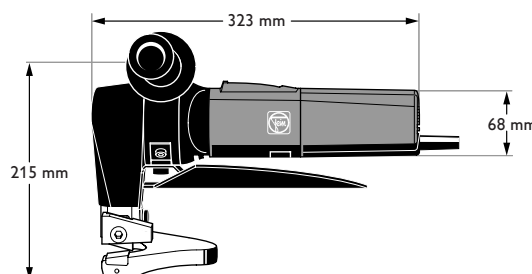
Foarfecele de tăiat tablă de mare putere pentru tăierea, decuparea și șanfenarea confecțiilor din tablă.

Date tehnice		
Tip constructiv	BLS 4.2	
Putere nominală	W	1200
Putere în sarcină	W	750
Numărul de curse	1/min	750
Viteza de tăiere	m/min	4-5
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	5,2
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	4,2
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,0
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	5,0
Raza curbei minime	mm	25
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 230 24</b>	
<b>Inclus în preț</b>		
Cuțit fix și mobil, 1 deviator așchii, 1 mâner suplimentar, 1 șablon de ascuțire cuțit, 3 chei		

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Motor de mare performanță cu antrenare puternică pentru cele mai grele lucrări.
- ▶ Viteză de tăiere remarcabilă pentru prelucrarea continuă a suprafețelor mari și lungi.
- ▶ Evacuare optimă și sigură a șpanului, printr-un dispozitiv patentat.
- ▶ Optim pentru lucrările de șanfenare a confecțiilor din tablă.
- ▶ Greutate utilă excepțională.
- ▶ Vizibilitatea bună asupra traseului de tăiere.
- ▶ Cuțit cu posibilitate de rotire pe cele două muchii tăietoare.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Tablă inox, grosime max. 2,0 mm.
- ▶ Gamă largă de accesorii.

Accesorii vezi la pagina 246



**Accesorii generale**

**Geantă pentru scule**

Material plastic 450 x 310 x 135 mm



Număr de comandă 3 39 01 118 01 0

**Cutie de plastic**

Cutie de plastic cu capac pentru accesorii mici, potrivită pentru geanta 3 39 01 118 01 0, maxim 5 bucăți/geantă.

Număr de comandă 3 39 01 119 00 0

**Pastă pentru tăiere**

Lubrifiant folosit la prelucrarea tablelor.



Număr de comandă 3 21 32 020 12 9

**BLS 1.6 X**

**Pastile de tăiere**

Pentru tablă până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Bestellnummer
mm	
1,6	3 13 08 072 00 0

**BLS 2.5**

**Pastile de tăiere**

Pentru tablă până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
1,6	6 36 01 101 00 9

**BLS 3.5**

**Cuțit fix**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
3,5	3 13 08 136 00 2

Pentru oțel inoxidabil până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
2,0	3 13 08 143 00 6

**Cuțit mobil**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
3,5	3 13 08 146 00 1

Pentru oțel inoxidabil până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
2,0	3 13 08 147 00 5

**BLS 3.5, BLS 4.2**

**Ureche de agățare**

Număr de comandă 3 13 08 100 01 3

**BLS 4.2**

**Cuțit fix**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
4,2	3 13 08 092 00 8

**Cuțit mobil**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
4,2	3 13 08 096 00 7
3,0	3 13 08 097 00 1

Pentru oțel inoxidabil până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei	Număr de comandă
mm	
2	3 13 08 098 00 9

## Manevrabilitate, ergonomie și putere fără compromisuri: Foarfecele ronțăitor FEIN.

Datorită construcției compacte, foarfecele ronțăitor FEIN se numără printre cele mai ușor manevrabile unelte de tăiat tablă, cu o perfectă urmărire a conturului de tăiere, atât la tăierea pe linie dreaptă cât și la tăierea pe linie curbă a tablelor trapezoidale, ondulate, precum și pentru profile, cu grosime până la 5 mm. Se pot utiliza la execuția acoperișurilor, fațadelor din tablă, la confecții și construcții metalice, precum și la execuțiile dulapurilor de comandă, în lucrări de lăcătușărie și în domeniul demontajului și reciclării. La toate foarfecele tip ronțăitor FEIN se poate schimba direcția de prelucrare, fără nici o cheie: astfel fiind posibilă folosirea sculei în spații restrânse, iar stângacii nu mai sunt nevoiți să lucreze neapărat cu cealaltă mână. În plus, sistemul QuickIN

permite schimbarea rapidă și fără scule a poansonului și matriței. Motorul puternic și aproape indestructibil HIGH-POWER MOTOR, asigură avansul constant de lucru – în funcție de grosimea materialului, până la o viteză de 2,3 m pe minut. Pe lângă aceasta, ergonomie optimă, durabilitatea ridicată și accesoriile practice, adaptate la necesitățile specifice aplicației, asigură costuri de exploatare scăzute și rezultate bune de lucru, fără compromisuri. Așa cum v-ați obișnuit deja să obțineți de la sculele electrice FEIN.





## Foarfecele ronțăitor pentru grosimi de până la 1,3 mm

**BLK 1.3 T**  
**BLK 1.3 CS**

Foarfecele ronțăitor compact și rapid pentru tablă cutată sau trapezoidală.

Foarfecele ronțăitor compact și rapid pentru tablă ondulată.

Date tehnice			
Tip constructiv		BLK 1.3 T	BLK 1.3 CS
Putere nominală	W	350	350
Putere în sarcină	W	210	210
Numărul de curse	1/min	1800	1800
Viteza de tăiere	m/min	2,3	2,3
Cablu cu ștecher	m	5	5
Greutate	kg	1,75	1,75
Grosimea max. a materialului			
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,3	,3
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,8	0,8
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,6	0,6
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,0	2,0
Lățimea urmei de tăiere	mm	4	4
Ø-afundare cu matrită	mm	19	19
Raza curbei minime (interior/exterior)	mm	25/30	15/20
<b>Număr de comandă</b>		<b>7 232 35</b>	<b>7 232 36</b>

### Inclus în preț

BLK 1.3 T

1 buc. poanson (6 36 02 050 00 0)

BLK 1.3 CS

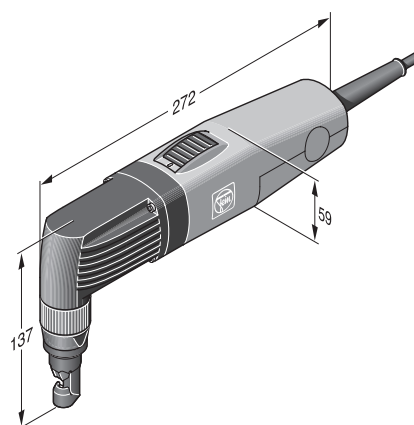
1 buc. matrită pentru tablă cutată (3 01 09 170 00 1)

1 buc. matrită pentru tablă ondulată (3 01 09 169 00 9)

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Viteză de tăiere de 2,3 m/min pentru eficiența excepțională a prelucrării.
- ▶ Ergonomie optimă cu secțiunea corpului cu până la 20% mai subțire, datorită capului de antrenare extrem de îngust.
- ▶ Direcție de tăiere reglabilă, datorită portmatritei rotative, care poate fi rotită 360°, fără scule, în pași de câte 45°.
- ▶ Sistem de schimbare rapidă QuickIN.
- ▶ Poanson rotativ pentru creșterea durabilității până la 30%.
- ▶ Cheltuieli de exploatare mici datorită durabilității ridicate a poansonului și a matritei.
- ▶ Motor cu performanță și stabilitate excepțională.
- ▶ Grilaj de protecție contra așchiilor la fantele de aerisire.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Zonă de suprapunere de scurtă durată până la 2,6 mm.
- ▶ Oțel inoxidabil de grosime max. 0,6 mm.

Accesorii vezi la pagina 252





## Foarfecele ronțăitor pentru grosimi de până la 1,6 mm

### BLK 1.6 L

Foarfecele ronțăitor compact pentru table trapezoidale cu cute adânci, folosit în construcția de acoperișuri și fațade.

#### Date tehnice

**Tip constructiv** **BLK 1.6 L**

Putere nominală	W	350
Putere în sarcină	W	210
Numărul de curse	1/min	1500
Viteza de tăiere	m/min	1,9
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	1,9
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,7
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5
Ø-afundare cu matrită	mm	24
Lățimea urmei de tăiere	mm	5
Raza curbei minime (interior/exterior)	mm	65/70

**Număr de comandă** **7 232 37**

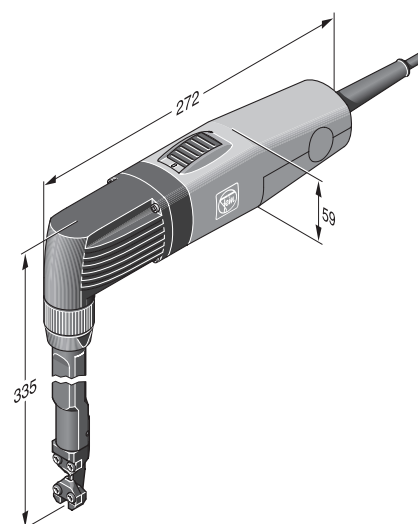
#### Inclus în preț

1 buc. portmatrită, 1 buc. matrită pentru table trapezoidale (3 13 09 122 00 5), 1 buc. poanson (6 36 02 049 00 8), 1 buc. placă de uzură

#### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Specialistul pentru prelucrarea fără compromisiuri a tablelor trapezoidale până la o adâncime a cutelor de 160 mm.
- ▶ Ergonomie optimă cu secțiunea corpului cu până la 20% mai subțire, datorită capului de antrenare extrem de îngust.
- ▶ Direcție de tăiere reglabilă, datorită portmatritei rotative, care poate fi rotită 360°, fără scule, în pași de câte 45°.
- ▶ Sistem de schimbare rapidă QuickIN.
- ▶ Viteză de tăiere ridicată.
- ▶ Motor cu performanță și stabilitate excepțională.
- ▶ Grilaj de protecție contra așchiilor la fantele de aerisire.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Oțel inoxidabil de grosime max. 0,7 mm.

Accesorii vezi la pagina 252





## Foarfecele ronțăitor pentru grosimi de până la 1,6 mm

### BLK 1.6

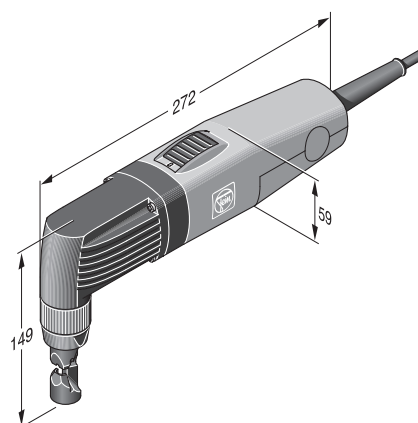
Foarfecele ronțăitor universal pentru table, profile, tablă ondulată și tablă trapezoidală.

Date tehnice		
Tip constructiv	BLK 1.6	
Putere nominală	W	350
Putere în sarcină	W	210
Numărul de curse	rot./min	1500
Viteza de tăiere	m/min	1,9
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	1,8
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,6
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	0,7
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5
Ø-afundare cu matriță	mm	22
Lățimea urmei de tăiere	mm	5
Raza curbei minime (interior/exterior)	mm	30/35
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 232 32</b>	
<b>Inclus în preț</b>		
1 buc. portmatriță pentru tablă trapezoidală și ondulată,		
1 buc. matriță (3 01 09 141 00 3), 1 buc. poanson (6 36 02 048 00 4)		

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Aproape indestructibil. Ideal pentru utilizarea flexibilă și universală la grosimi de tablă de până la 1,6 mm.
- ▶ Ergonomie optimă cu secțiunea corpului cu până la 20% mai subțire, datorită capului de antrenare extrem de îngust.
- ▶ Direcție de tăiere reglabilă variabil, datorită portmatriței rotative, care poate fi rotită 360°, fără scule, în pași de câte 45°.
- ▶ Sistem de schimbare rapidă QuickIN.
- ▶ Viteză de tăiere ridicată.
- ▶ Poanson rotativ pentru creșterea durabilității până la 30%.
- ▶ Cheltuieli de exploatare mici datorită durabilității ridicate a poansonului și a matriței.
- ▶ Motor cu performanță și stabilitate excepțională.
- ▶ Grilaj de protecție contra așchiilor la orificiile de aerisire.
- ▶ Cablu de 5 metri.
- ▶ Oțel inoxidabil de grosime max. 0,7 mm.
- ▶ Set profile 160, de adaptare, pentru tăierea tablelor trapezoidale cu cute de adâncime până la 160 mm.

Accesorii vezi la pagina 252





## Foarfecele ronțăitor pentru grosimi de până la 2 mm

### BLK 2.0

Foarfecele ronțăitor compact cu manevrabilitate nelimitată pe curburi, pentru colțuri și canturi.

#### Date tehnice

Tip constructiv	BLK 2.0	
Putere nominală	W	350
Putere în sarcină	W	210
Numărul de curse	1/min	1000
Viteza de tăiere	m/min	1
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	1,8
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	2
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,5
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,0
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5
Materiale plastice	mm	2,5
Ø-afundare cu matriță	mm	18
Lățimea urmei de tăiere	mm	8
Raza curbei minime (interior/exterior)	mm	4/0
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 232 29</b>	

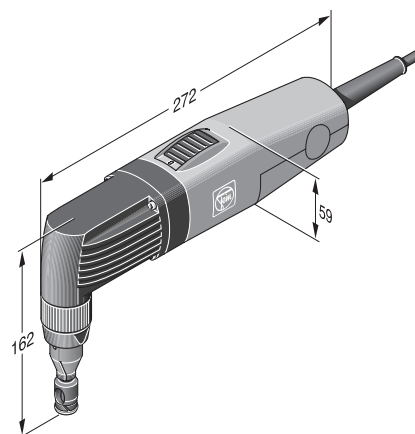
#### Inclus în preț

1 buc. portmatriță, 1 buc. matriță (31309040002), 1 buc. poanson (63602051009)

#### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Manevrabilitate de precizie ridicată pe curburi datorită geometriei speciale a matriței. Foarfecele ronțăitor poate pivota pe loc.
- ▶ Se pretează în mod remarcabil la tăierea tablelor debavurate, cu o rază minimă de ondulare de 3 mm.
- ▶ Direcție de tăiere reglabilă, datorită portmatriței rotative, care poate fi rotită 360°, fără scule, în pași de câte 45°.
- ▶ Sistem de schimbare rapidă QuickIN.
- ▶ Ergonomie optimă.
- ▶ Motor cu performanță și stabilitate excepțională.
- ▶ Ideal pentru lucrări de decupare.
- ▶ Cea mai bună alegere pentru tăieri după șablon.
- ▶ Grilaj de protecție contra așchiilor la fantele de aerisire.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Oțel inoxidabil de grosime max. 1,0 mm.

Accesorii vezi la pagina 252



**Accesorii generale**

**Geantă pentru scule**

Material plastic 450 x 310 x 135 mm



Număr de comandă 3 39 01 118 01 0

**Cutie de plastic**

Cutie de plastic cu capac pentru accesorii mici, potrivită pentru geanta 3 39 01 118 01 0, maxim 5 bucăți/geantă.

Număr de comandă 3 39 01 119 00 0

**Pastă pentru tăiere**

Lubrifiant folosit la prelucrarea tablelor.



Număr de comandă 3 21 32 020 12 9

**BLK 1.3 CS**

**Matriță**

pentru tablă ondulată

Număr de comandă 3 01 09 169 00 9

**Set poanson și matriță**

conține 5 poansoane  
6 36 02 050 00 0 și 1 matriță  
3 01 09 169 00 9.

Număr de comandă 3 01 09 169 03 0

**BLK 1.3 T**

**Poanson**

pentru tablă trapezoidală

Număr de comandă 3 01 09 170 03 1

**Set poanson și matriță**

conține 5 poansoane  
6 36 02 050 00 0 și 1 matriță  
3 01 09 170 00 1.

Număr de comandă 3 01 09 170 03 0

**BLK 1.3 T, BLK 1.3 CS**

**Matriță**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>

Grosimea tablei

mm	Număr de comandă
1,3	6 36 02 050 00 0

**BLK 1.6**

**Poanson și matriță**

Număr de comandă 6 36 02 048 00 4

**Portmatriță**

Număr de comandă 3 01 09 141 00 3

**Poanson și matriță**

În set, compus din câte 1 poanson  
6 36 02 048 004 și 1 matriță  
3 01 09 141 003.



Număr de comandă 6 36 02 048 01 3

**Portmatriță**

pentru tablă trapezoidală sau ondulată.



Număr de comandă 3 01 09 154 00 7

pentru panouri de tablă și tablă ondulată

Număr de comandă 3 01 09 151 00 2

**Set profile 160**

(pentru tablă trapezoidală cu o adâncime de 85-160 mm) incl. poanson, matriță și placă de uzură.

Număr de comandă 9 26 02 071 01 9

**BLK 1.6 L**

**Poanson și matriță**

În set, inclusiv placă de uzură, șuruburi și chei

Număr de comandă 6 36 02 049 01 7

**Poanson**



Număr de comandă 6 36 02 049 00 8

**Matriță**

Număr de comandă 3 13 09 122 00 5

**Placă de uzură**

Număr de comandă 3 13 09 121 00 2

**BLK 2.0**

**Matriță**

Număr de comandă 3 13 09 040 00 2

**Poanson**

Număr de comandă 6 36 02 051 00 9



## Foarfecele ronțăitor pentru grosimi de până la 3,5 mm

### BLK 3.5

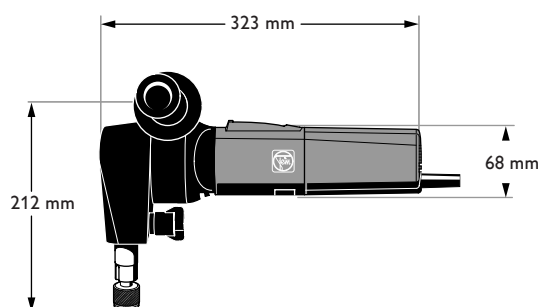
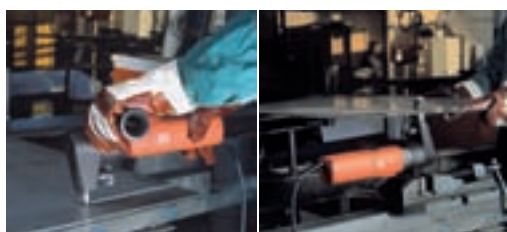
Foarfecele ronțăitor de mare putere cu manevrabilitate nelimitată la curburi, pentru debitare și decupaje.

Date tehnice		
<b>Tip constructiv</b>		<b>BLK 3.5</b>
Putere nominală	W	1200
Putere în sarcină	W	750
Numărul de curse	1/min	750
Viteza de tăiere	m/min	1,3
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	3,6
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,3
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	1,8
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,5
Ø-afundare cu matriță	mm	30
Lățimea urmei de tăiere	mm	14
Raza curbei minime (interior/exterior)	mm	7/0
<b>Număr de comandă</b>		<b>7 232 30</b>
<b>Inclus în preț</b>		
1 buc. portmatriță, 1 matriță (3 13 09 093 00 3), 1 buc. poanson (3 13 09 097 00 2), 1 buc. mâner suplimentar		

### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Perfect adecvat pentru debitarea și decuparea tablelor, mașina poate pivota pe loc.
- ▶ Direcția de tăiere se poate regla prin rotirea manuală, fără cheie a portmatriței, în trei pași de câte 90°.
- ▶ Sistem de înlocuire rapid QuickIN pentru înlocuirea rapidă, fără cheie a matriței și poansonului.
- ▶ Greutate utilă optimă.
- ▶ Durabilitate ridicată, poansoanele pot fi reascuțite.
- ▶ Motor cu performanță și stabilitate excepțională.
- ▶ Tăiere fără îndoirea marginii a tablelor plane și arcuite.
- ▶ Cea mai bună alegere pentru tăieri după șablon.
- ▶ Grilaj de protecție contra așchiilor la fantele de aerisire.
- ▶ Mânerul se poate monta rotit cu 180°.
- ▶ Cablu de 5 metri.
- ▶ Oțel inoxidabil de grosime max. 1,8 mm.
- ▶ Gamă largă de accesorii.

Accesorii vezi la pagina 255





## Foarfecele ronțăitor pentru grosimi de până la 5 mm

### BLK 5.0

Foarfecele ronțăitor de mare putere pentru lucrări grele de demontare și tăiere.

Date tehnice		
Tip constructiv	BLK 5.0	
Putere nominală	W	1200
Putere în sarcină	W	750
Viteza de tăiere	1/min	1,3
Numărul de curse	rot./min	750
Cablu cu ștecher	m	5
Greutate	kg	3,8
Grosimea max. a materialului		
Oțel până la 400 N/mm <sup>2</sup>	mm	5
Oțel până la 600 N/mm <sup>2</sup>	mm	3,3
Oțel până la 800 N/mm <sup>2</sup>	mm	2,5
Metale neferoase până la 250 N/mm <sup>2</sup>	mm	7
Materiale plastice	mm	5
Ø-afundare cu matriță	mm	43
Lățimea urmei de tăiere	mm	8
Raza curbei minime (interior/exterior)	mm	86/94
<b>Număr de comandă</b>	<b>7 232 31</b>	

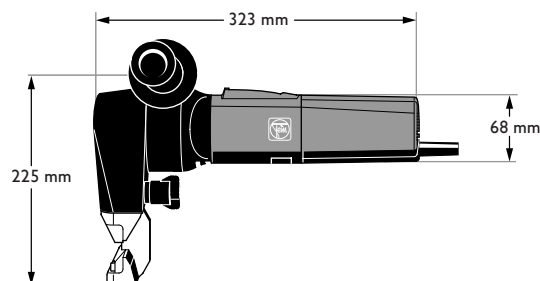
#### Inclus în preț

1 buc. portmatriță, 1 matriță (3 13 09 107 00 0), 1 buc. poanson (3 13 09 110 00 4),  
1 buc. mâner suplimentar

#### AVANTAJELE FEIN

- ▶ Motor de mare putere – 1200 wați – pentru lucrări excepționale concomitent cu o manevrabilitate excepțională.
- ▶ Tăieri peste margini îndoite la 90 de grade, de exemplu la parapeti sau rezervoare.
- ▶ Direcția de tăiere se poate regla prin rotirea manuală, fără cheie a portmatriței, în trei pași de câte 90°.
- ▶ Greutate utilă optimă.
- ▶ Durabilitate ridicată a poansonului și a matriței.
- ▶ Grilaj de protecție contra așchiilor la fantele de aerisire.
- ▶ Mânerul se poate monta rotit cu 180°.
- ▶ Cablu lung de 5 metri.
- ▶ Oțel inoxidabil de grosime max. 2,5 mm.
- ▶ Gamă largă de accesorii.

Accesorii vezi la pagina 255





**Accesorii generale**

**Geantă pentru scule**

Material plastic 450 x 310 x 135 mm



Număr de comandă 3 39 01 118 01 0

**Cutie de plastic**

Cutie de plastic cu capac pentru accesorii mici, potrivită pentru geanta 3 39 01 118 01 0, maxim 5 bucăți/geantă.

Număr de comandă 3 39 01 119 00 0

**Ureche de agățat**

pentru utilizare cu balansor

Număr de comandă 3 13 09 102 01 6

**Pastă pentru tăiere**

Lubrifiant folosit la prelucrarea tablelor.



Număr de comandă 3 21 32 020 12 9

**Balansor**

Specificații detaliate privind sistemul de echilibrare FEIN pot fi găsite în capitoulul Accesorii / Balansiere.



**BLK 3.5**

**Poanson**

Pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>



Număr de comandă 3 13 09 097 00 2

Pentru oțel inoxidabil până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Număr de comandă 3 13 09 098 00 0

**Matriță**

pentru tablă de oțel până la 400 N/mm<sup>2</sup>



Număr de comandă 3 13 09 093 00 3

Pentru oțel inoxidabil până la 800 N/mm<sup>2</sup>

Număr de comandă 3 13 09 094 00 1

**Sac de așchii**

Număr de comandă 3 13 09 099 00 4

**Ghidaj circular sau drept**

pentru decupare circulară până la Ø 760 mm și benzi paralele până la 370 mm.

Număr de comandă 3 13 09 077 02 9

**BLK 5.0**

**Set poanson și matriță**

Tablă de oțel până la 5,0 mm (400 N/mm<sup>2</sup>), conține: 1 poanson 3 13 09 110 00 4 și 1 matriță 3 13 09 107 00 0

Număr de comandă 3 13 09 110 01 3

Tablă de oțel de calitate superioară până la 3,0 mm (600 N/mm<sup>2</sup>), compusă din: 1 poanson 3 13 09 134 00 6 și 1 matriță 3 13 09 108 00 8

Număr de comandă 3 13 09 134 01 5

Tablă de aluminiu până la 7,0 mm (250 N/mm<sup>2</sup>), compusă din: 1 poanson 3 13 09 110 00 4 și 1 matriță 3 13 09 109 00 2

Număr de comandă 3 13 09 110 02 9

**Sac de așchii**

Număr de comandă 3 13 09 114 00 8

**Ghidaj circular sau drept**

Pentru decupare circulară Ø 180-750 mm și benzi paralele cu lățime până la 370 mm.

Număr de comandă 3 13 09 077 03 5

**Poanson**

Tablă de aluminiu (250 N/mm<sup>2</sup>) de până la 7 mm Tablă de oțel (400 N/mm<sup>2</sup>) de până la 5 mm

Număr de comandă 3 13 09 110 00 4

Tablă de oțel (600 N/mm<sup>2</sup>) de până la 3 mm

Număr de comandă 3 13 09 134 00 6

**Matriță**

Pentru tablă de oțel cu o grosime de până la 5 mm.

Număr de comandă 3 13 09 107 00 0

Tablă de oțel (600 N/mm<sup>2</sup>) de până la 3 mm

Număr de comandă 3 13 09 108 00 8

Tablă de aluminiu (250 N/mm<sup>2</sup>) de până la 7 mm Tablă de oțel (400 N/mm<sup>2</sup>) de până la 5 mm

Număr de comandă 3 13 09 109 00 2